

S/SP/VAL

FLUX LAMINAIRE MOBILE



**Conforme à la
norme :
ISO 14644**

PROTECTION DE LA MANIPULATION

Ces postes sont conçus pour maintenir un milieu stérile et hors poussière dans différentes utilisations : flux laminaire local, mise en surpression de zones, transport d'échantillons...

■ CARACTÉRISTIQUES

- Structure bois latté stratifié
- 2 étages de filtration
- Variateur de vitesse
- Alimentation mono 220 V
- Avantage : investissement et entretien réduits

Selon les modèles (SP, S, Val) :

- Poignée de transport
- Casquette méthacrylate de méthyle
- Manomètre de contrôle
- Piètement
- Structure inox
- Filtre charbon actif

■ DIMENSIONS (mm)

Type	Hauteur (H)	Largeur (L)	Profondeur (P)	Débit nominal (m ³ /h)
3/3	350	350	400	120
3/6	350	650	400	230
3/9	350	950	400	350
3/12	350	1260	400	460
6/6	650	650	600	600
6/9	650	950	600	900
6/12	650	1260	600	1200

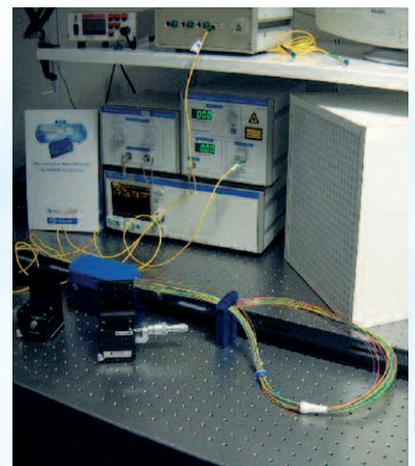
■ PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

(voir détails au dos)

L'air est soufflé en face avant après passage par 2 étages de filtration (préfiltre G3 et filtre absolu H14). Le volume de travail se trouve en surpression d'air de classe ISO 5.

■ UTILISATIONS

- Agroalimentaire
- Electronique
- Optique
- Etc...



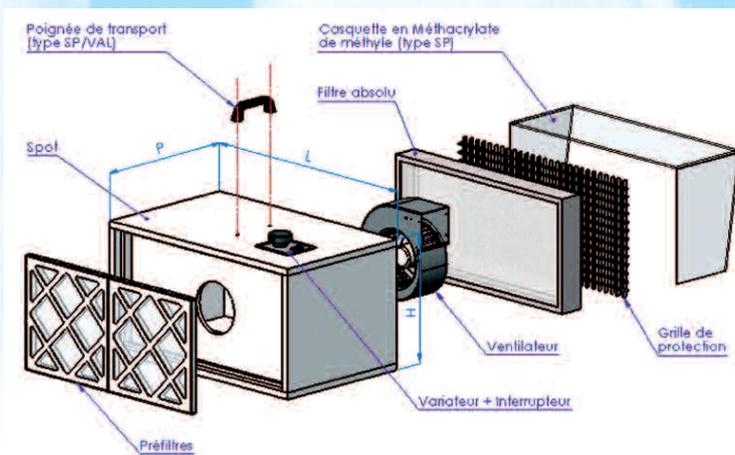
Surpresseur sur banc optique.

MISE EN SERVICE ET MAINTENANCE ASSUREES PAR LE CONSTRUCTEUR ADS LAMINAIRE



■ TYPE SPOT (SP)

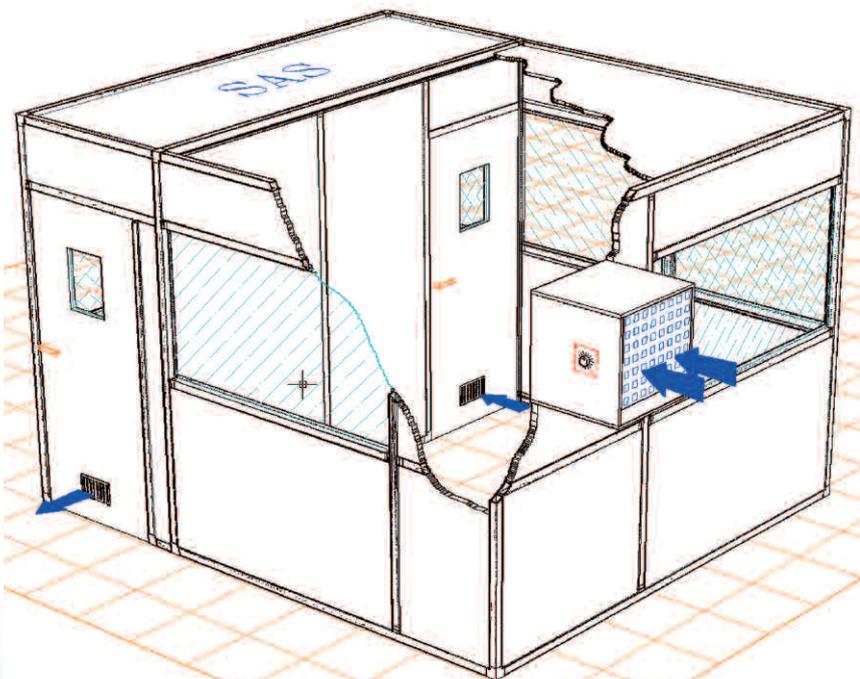
Peut s'utiliser en flux horizontal posé sur pailleuse ou sur support à roulettes.



Spot en inox sur support à roulettes.



SP 3/6



■ TYPE SURPRESSEUR (S)

D'installation simple en cloison, le surpresseur permet de créer une zone propre en réduisant de façon significative le taux d'empoussièrment.

Le renouvellement d'air ultra-filtré et la surpression par rapport aux locaux adjacents créent une barrière empêchant les particules extérieures d'entrer dans la zone.

Remarques :

- Possibilité de mettre la zone en dépression.
- Le caisson peut aussi être positionné en plafond (pour chapeauter un appareil).

■ TYPE VALISE DE TRANSPORT (VAL)

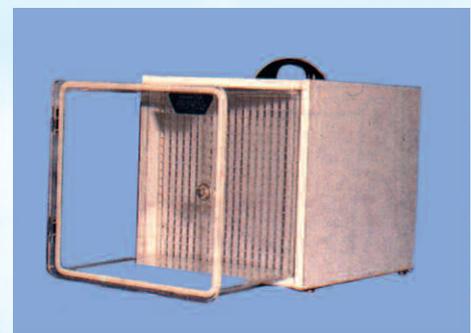
Permet le transport d'éléments en environnement de classe ISO 4 (classe 10).

Les phases de chargement et déchargement s'effectuent avec le groupe de soufflage en action.

Lors du transport la porte est fermée et le groupe de soufflage arrêté (Possibilité d'alimentation autonome sur batterie).

La zone de stockage en méthacrylate de méthyle permet une visibilité totale.

(Etagère, passage de fluide ou autres dimensions sur demande).



VAL 3/3