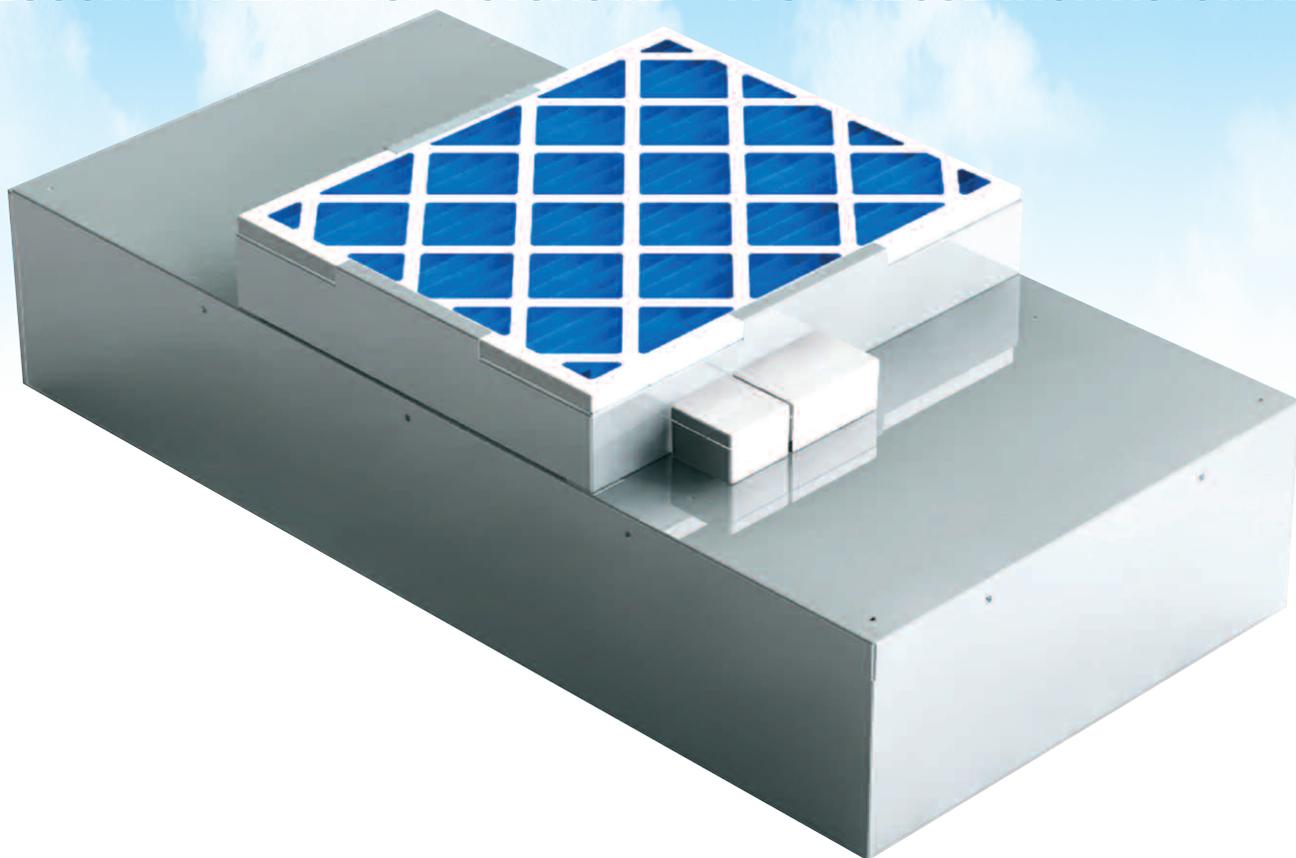


# FANJET

## CAISSON DE FILTRATION AUTONOME – FFU – RÉGULATION AUTOMATIQUE



### ■ CONSTRUCTION

- Cadres du caisson et du filtre en aluminium
- Piège à son au centre du caisson
- Diffuseur d'air pour une meilleure laminarité
- Poids total inférieur à 30 Kg

### ■ VENTILATEUR ECM - PRINCIPE

La régulation automatique du flux permet de compenser le colmatage du filtre absolu et d'assurer ainsi un débit d'air constant. Le ventilateur ECM est alimenté en courant continu et présente de nombreux avantages :

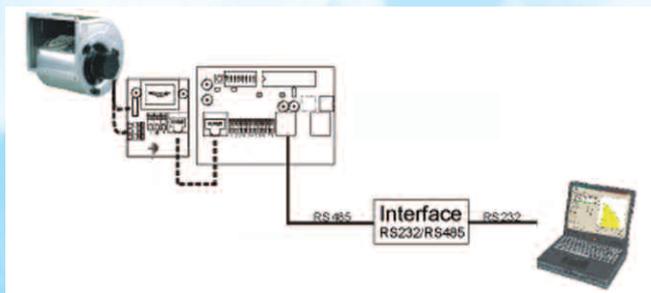
- Faible consommation : réduite de 30% à 40% par rapport à des ventilateurs classiques
- Rendement très élevé
- Faible déperdition calorifique
- Régulation sans sonde (vitesse ou pression) indépendante des conditions environnantes
- Très grande précision
- Faible niveau sonore

### ■ PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

L'air est aspiré à travers un préfiltre G3 par un moto ventilateur puissant et silencieux. L'air en surpression est filtré par un filtre HEPA (option ULPA). Le système MONOBLOC garantit l'intégrité du caisson.

### ■ GESTION INFORMATISEE

Les nouveaux caissons FFU type FANJET avec système ECM (courant continu) permettent une gestion centralisée par PC. Un bus réseau relie les caissons entre eux jusqu'à la station PC. Possibilité de gestion à distance par Internet.



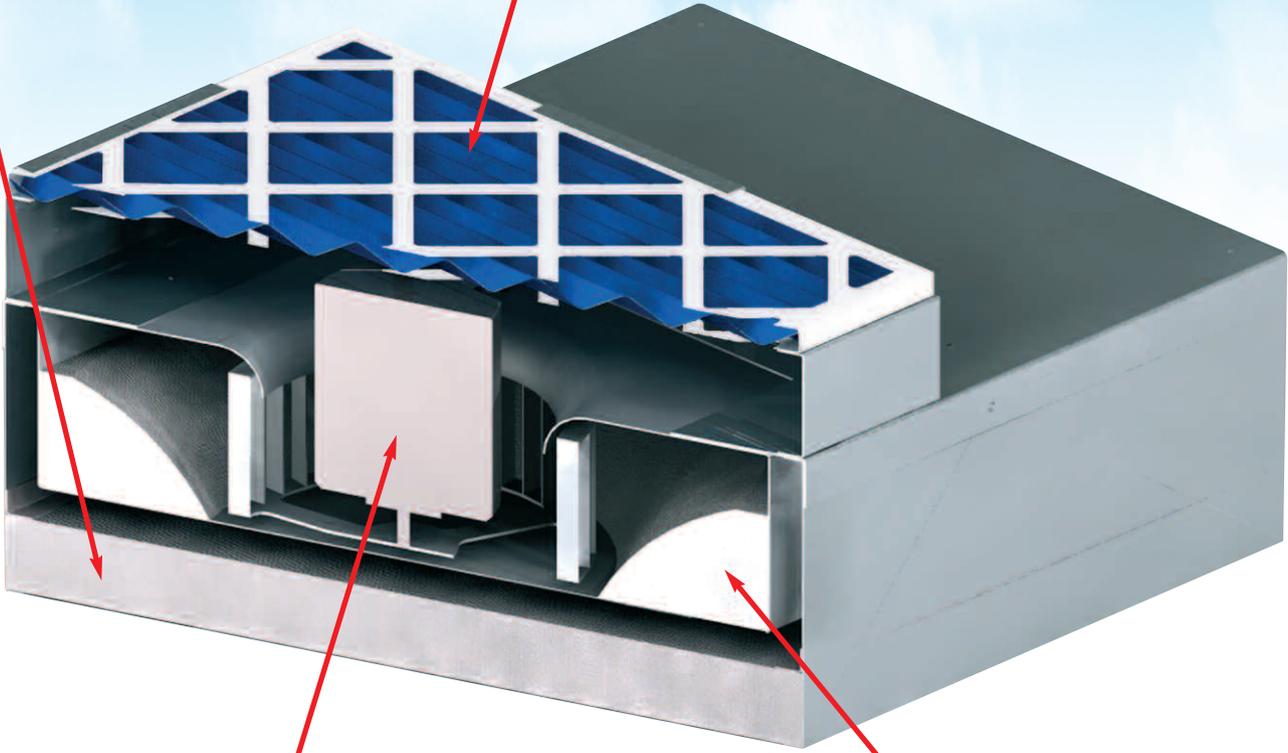
## ■ FILTRATION

### Filtre HEPA

Filtre : type Miniplus  
Efficacité: 99,995% MPPS H14  
Grille de protection: acier peint epoxy  
Cadre: aluminium anodisé

### Prefiltration

Cadre: carton  
Efficacité: 85 % ASHRAE (G3)  
Media: synthétique



## ■ VENTILATION

### Ventilateur

- Utilisation normale: 120 W, 1000 tr/min / 220-230V
- Puissance: 350W/220-230V (max)
- Rotation turbine: 1500 tr/min (max)
- Niveau sonore: 54 dBA (48 dBA sur faux plafond)

## ■ PIÈGE À SONS

## ■ MAINTENANCE

Remplacement du filtre par démontage et remontage du ventilateur par le dessus du caisson.

