

Conforme à la norme
ISO 14 644



CONVOYAIR

Caisson modulable à flux laminaire

Configuration évolutive

Modules assemblables entre eux

Structure inox 304L

2 étages de filtration

Niveau sonore

Inférieur à 60 dBA

Solutions de l'Ultra Propreté

Protéger le produit · Protéger l'utilisateur · Protéger l'environnement

■ DESTINATION

Ces caissons à flux laminaire sont conçus pour être **assemblés selon la configuration demandée**. Les modules s'emboîtent mécaniquement les uns aux autres, offrant une grande souplesse d'utilisation.

C'est la solution lorsqu'il faut protéger une ligne, un convoyeur ou un poste de longueur inhabituelle, là où une enceinte standard ne peut pas s'adapter.

■ CARACTÉRISTIQUES

- **Structure inox 304L**
- **2 étages de filtration** — préfiltre G4 et filtre absolu H14
- **Régulation automatique du flux**
- **Rideaux vinyle** — canalisent le flux et matérialisent le volume de travail
- **Piètement support**
- **Configuration évolutive**
- **Niveau sonore** — inférieur à 60 dBA



■ UTILISATIONS

- Agroalimentaire
- Pharmaceutique
- Hospitalier
- Micro-mécanique
- Plasturgie

Ventilateur ECM

Consommation réduite de 30 à 40 % par rapport à un ventilateur classique, rendement très élevé, faible déperdition calorifique, régulation sans sonde indépendante des conditions environnantes, et très grande précision.

■ PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

L'ensemble du volume de travail est balayé par un flux laminaire de **classe ISO 5**, avec un double étage de filtration : préfiltre G4 et filtre absolu H14.

La vitesse d'écoulement de l'air et la surpression assurent la protection de la manipulation. Les **rideaux vinyle** canalisent le flux d'air et matérialisent le volume de travail.

Entre deux utilisations, la **mise en veille** assure la propreté de la zone tout en réduisant la consommation.

■ PARTICULARITÉS

Modularité mécanique

Les modules s'assemblent les uns aux autres sans reprise d'étude : une installation peut être étendue ou reconfigurée après coup, ce qui la rend adaptable aux évolutions de production.

Régulation à débit constant

La régulation automatique compense le colmatage progressif du filtre absolu et maintient un débit d'air constant sur toute sa durée de vie.

Gestion centralisée

En option, l'ensemble des caissons peut être piloté et surveillé depuis un poste informatique unique.

OPTIONS DISPONIBLES

Éclairage	Anneaux de suspen
Piètement sur roulettes	Tableau de commande déporté
Éclairage inactinique	Parois rigides
Gestion informatisée centralisée par PC	Filtre ULPA — classe ISO 4
Version ADF / ATEX	Alimentation 110 V
Système de gestion centralisée	

DIMENSIONS ET CARACTÉRISTIQUES

Dimensions (mm)	CX 6/9	CX 6/12	CX 9/9
	utile / hors-tout	utile / hors-tout	utile / hors-tout
Longueur	915 / 1 055	1 220 / 1 360	915 / 1 055
Largeur	610 / 680	610 / 680	915 / 1 055
Hauteur du caisson		605 mm	
Poids	60 kg	80 kg	80 kg
Filtration	Préfiltre G4 + filtre absolu H14 — ULPA en option		
Niveau sonore	Inférieur à 60 dBA		

Source : catalogue général ADS Laminaire 2025-2026.

INF-COM-10 Rév2 — Document non contractuel. Nous nous réservons la possibilité de faire évoluer les caractéristiques de nos produits sans préavis.

DOCUMENTS REMIS À LA LIVRAISON

- Certificat de conformité
- Certificat de garantie
- Livret d'utilisation en français

Mise en service et maintenance assurées par le constructeur ADS Laminaire, sur l'ensemble du territoire français et européen.

NOTRE ENGAGEMENT

Conception, fabrication, laboratoire de contrôle et service après-vente réunis sur notre site d'Aulnay-sous-Bois.

Société certifiée **ISO 9001:2015** depuis 2008 et labellisée **NF 095** depuis 1997. Première entreprise française spécialisée dans le flux laminaire, depuis 1968.