

Conforme à la norme
ISO 14 644



SBM

Salle blanche modulaire et mini-environnement

Sans travaux lourds

Aucune modification des infrastructures

Montage rapide

36 m² en ISO 5 montés en 12 heures

Bureau d'études dédié

Chaque module étudié par nos ingénieurs

Solutions de l'Ultra Propreté

Protéger le produit · Protéger l'utilisateur · Protéger l'environnement

■ DESTINATION

Le concept de **salle blanche modulaire** et de **mini-environnement** répond à une demande croissante des industriels et laboratoires de recherche : améliorer la qualité de l'air **sans engendrer de modification majeure sur les infrastructures existantes**.

Là où une salle blanche traditionnelle impose gros œuvre, permis et immobilisation, la SBM se monte dans un local existant et se démonte si l'activité change.



■ CARACTÉRISTIQUES

- **Assemblage de profilés techniques**
- **Chaque module étudié** — par nos ingénieurs du bureau d'études
- **Rigidité, facilité de montage, modularité**
- **Livraison en kit** — réception, assemblage des profilés, montage de la structure
- **Rideaux vinyle**
- **Éclairage affleurant**
- **Caissons de filtration** — terminaux ou de type FFU
- **Tableau de commande dédié** — marche/arrêt ventilation et éclairage, variation de vitesse

■ UTILISATIONS

- Industrie optique
- Micro-électronique
- Pharmaceutique
- Laboratoires de recherche
- Montage optique
- Industrie de précision

Un chantier de 12 heures

Une SBM de 36 m² en classe ISO 5 a été montée en douze heures. Chaque dossier est suivi par le bureau d'études dès la proposition commerciale, et les croquis sont livrés pour approbation avant toute production.

■ PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

L'ensemble de la zone de travail est balayé par de l'air filtré et/ou stérile. Ce flux produit, grâce à sa vitesse d'écoulement, une **surpression** par rapport à l'environnement ambiant et crée une barrière aux particules extérieures.

La classe atteinte dépend de la densité de caissons en plafond : de l'ISO 7 pour une zone de conditionnement à l'ISO 5 pour un montage optique ou une zone stérile.

■ PARTICULARITÉS

Système T-BAR

Faux-plafond conçu exclusivement pour la salle blanche. Les profilés aluminium, anodisés ou peints époxy, sont dotés d'un filetage métrique sur toute leur longueur, ce qui permet de visser tous les accessoires de montage — croisillon, oméga, patte de fixation.

Économie de travaux préliminaires

Le filetage sur toute la longueur permet de fixer l'oméga à l'endroit le plus adéquat pour s'accrocher à la dalle béton. On économise souvent la pose d'un primaire et on évite facilement les obstacles du chantier : gaines, câbles et passages de fluides.

Gestion informatisée

Les caissons FFU de type IGEL ECM à courant continu permettent une gestion centralisée par PC. Un bus réseau relie les caissons entre eux jusqu'à la station, avec possibilité de gestion à distance par internet.

Construction autoportante

Le plafond T-BAR peut être suspendu à la structure SBM elle-même, sans reprise sur le bâtiment — utile lorsque la dalle ne peut pas être percée.

■ OPTIONS DISPONIBLES

Manomètre de pression

Témoin de fonctionnement par FFU

Affichage de la vitesse

Portes et SAS

Éclairage affleurant ou non affleurant

Gestion centralisée par PC

Gestion à distance par internet

■ DIMENSIONS ET CARACTÉRISTIQUES

Caractéristique	Salle blanche modulaire
Conception	Sur mesure — croquis livrés pour approbation avant production
Structure	Assemblage de profilés aluminium techniques
Plafond	Système T-BAR, profilés anodisés ou peints époxy
Filtration	Caissons terminaux ou FFU — préfiltre G4 et filtre absolu H14
Classes atteintes	ISO 5 à ISO 8 selon densité de caissons
Pilotage	Tableau de commande dédié, gestion centralisée en option

Dimensions et configuration sur étude. Consultez notre bureau d'études.

INF-COM-30 Rév1 — Document non contractuel. Nous nous réservons la possibilité de faire évoluer les caractéristiques de nos produits sans préavis.

■ DOCUMENTS REMIS À LA LIVRAISON

- Certificat de conformité
- Certificat de garantie
- Livret d'utilisation en français

Mise en service et maintenance assurées par le constructeur ADS Laminaire, sur l'ensemble du territoire français et européen.

■ NOTRE ENGAGEMENT

Conception, fabrication, laboratoire de contrôle et service après-vente réunis sur notre site d'Aulnay-sous-Bois.

Société certifiée **ISO 9001:2015** depuis 2008 et labellisée **NF 095** depuis 1997. Première entreprise française spécialisée dans le flux laminaire, depuis 1968.